O‘z DSt 3263 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Костюм женский форменный для советников налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «04» 12 2017 г. №05-905

3 При разработке настоящего стандарта применен ГОСТ ИСО 3637-2004 “Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для женщин и девочек“

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

O'z DSt 3263 :2017

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Классификация	3
4	Технические требования	4
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	13
6	Правила приёмки	13
7	Методы контроля	14
8	Транспортирование и хранение	14
9	Гарантии изготовителя	14
10	Приложение А	15
	Приложение В	18
	Библиография	20
	Библиографические данные	21
	Лист регистрации изменений	22
	Информационные данные	23

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI

O‘z DSt 3263 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг маслахатчилари учун аёллар формали костюми
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Костюм женский форменный для советников налоговой службы Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Women’s uniform suit for the counsellors of the STS of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «07» 12 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на костюм женский форменный для советников налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту – костюм), предназначенный для советников налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
6333 son bilan
«07» 12 2017 yilda
Davlat ro‘yxatiga olindi

условия

ГОСТ ИСО 3637-2004 Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для женщин и девочек

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 5665-77 Ткани бортовые льняные и полульняные. Общие технические условия.

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 12566-88 Изделия швейные бытового назначения. Определения сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 17522-72 Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды

ГОСТ 19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. Общие технические условия

ГОСТ19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28000-2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстянные. Общие технические условия

ГОСТ 29298 -2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует

STANDART AGENTLIGI

руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Костюм (рисунки 1-3) по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры первой, второй, третьей полнотных групп советников налоговой службы (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 23167, ГОСТ 17522 по обхвату груди с 84 по 128 cm размер, по росту 146 по 176 cm.

Пример записи продукции при заказе и в другой документации:

“Костюм женский форменный для советников налоговой службы Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

Размерные признаки типовых фигур военнослужащих

Таблица 1

Рост типовой фигуры	Интервал роста	Условное обозначение роста
146	От 143 до 149 включ.	1
152	От 149 до 155 включ.	2
158	От 155 до 161 включ.	3
164	От 161 до 167 включ.	4
170	От 167 до 173 включ.	5
176	От 173 до 179 включ.	6

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди	Условное обозначение размера	Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди	Условное обозначение размера
84	От 82 до 86 включ.	42	108	От 106 до 110 включ.	54
88	От 86 до 90 включ.	44	112	От 110 до 114 включ.	56
92	От 90 до 94 включ.	46	116	От 114 до 118 включ.	58
96	От 94 до 98 включ.	48	120	От 118 до 122 включ.	60
100	От 98 до 102 включ.	50	124	От 122 до 126 включ.	62
104	От 102 до 106 включ.	52	128	От 126 до 130 включ.	64

Таблица 3

№ полнотной группы	Обхват груди (cm)											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват бедер (cm)											
1.	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132
2.	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3.	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BANLAR
ASOSIDA NASHR QILINDI

4 Технические требования

4.1 Костюм женский форменный для советников налоговой службы Республики Узбекистан должен соответствовать требованиям [1], настоящего стандарта и изготовляется методом промышленной поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры.

Измерения готового костюма должны соответствовать указанным в таблице 4 и на рисунках 4-9 (Приложение А)

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Костюм женский форменный (рисунок 1-3) из полушерстяной ткани состоит из кителя и юбки.

Китель (рисунок 2) с отложным воротником, с центральной бортовой застежкой на три петли и большие форменные пуговицы.

Полочка с талевой вытачкой с разрезом для бокового карман, в котором обработан прорезной карман в рамку с клапаном и бочком, соединяющейся рельефной вытачкой. На левой полочке на груди прикрепляется нагрудной знак в форме щита с надписью “DAVLAT SOLIQ XIZMATI”, с низу по усеченному конусу нанесены номер и серия нагрудного знака.

Спинка со средним швом и бочком.

Рукава втачные, двухшовные. На левом рукаве от наивысшей точки оката рукава по центру вниз на расстоянии 12 cm нашивается шеврон с эмблемой комитета. По низу рукавов нашиты по четыре маленькие форменные пуговицы.

По борту, низу изделия до бокового шва, воротнику и клапанам бокового кармана настрочены отделочными строчками на расстоянии 0,1-0,2 cm от края шва.

По краю воротника обработан кант шириной 0,2 cm из приборной ткани из сукна голубого цвета и настрочена отделочная строчка.

Китель на подкладке.

Юбка форменная (рисунок 3), с притачным поясом, застегивающимся на петлю и пуговицу.

Юбка прямого покроя. Переднее полотнище с двумя вытачками. Заднее полотнище состоит из двух частей – со средним швом, заканчивающейся внизу шлицей настроченной строчкой и двумя вытачками на линии талии по одной на каждой половинке. В верхней части среднего шва задней половинки юбки обработана застежка на тесьму «молнию». По поясу проложена отделочная строчка.

Юбка на подкладке.

STANDART AGENTLIGI
O'ZSTANDARTLASHTIRISH, BAHOLA
AKKREDITATSIYA MARKAZI
MUVOFIQLASHTIRISH

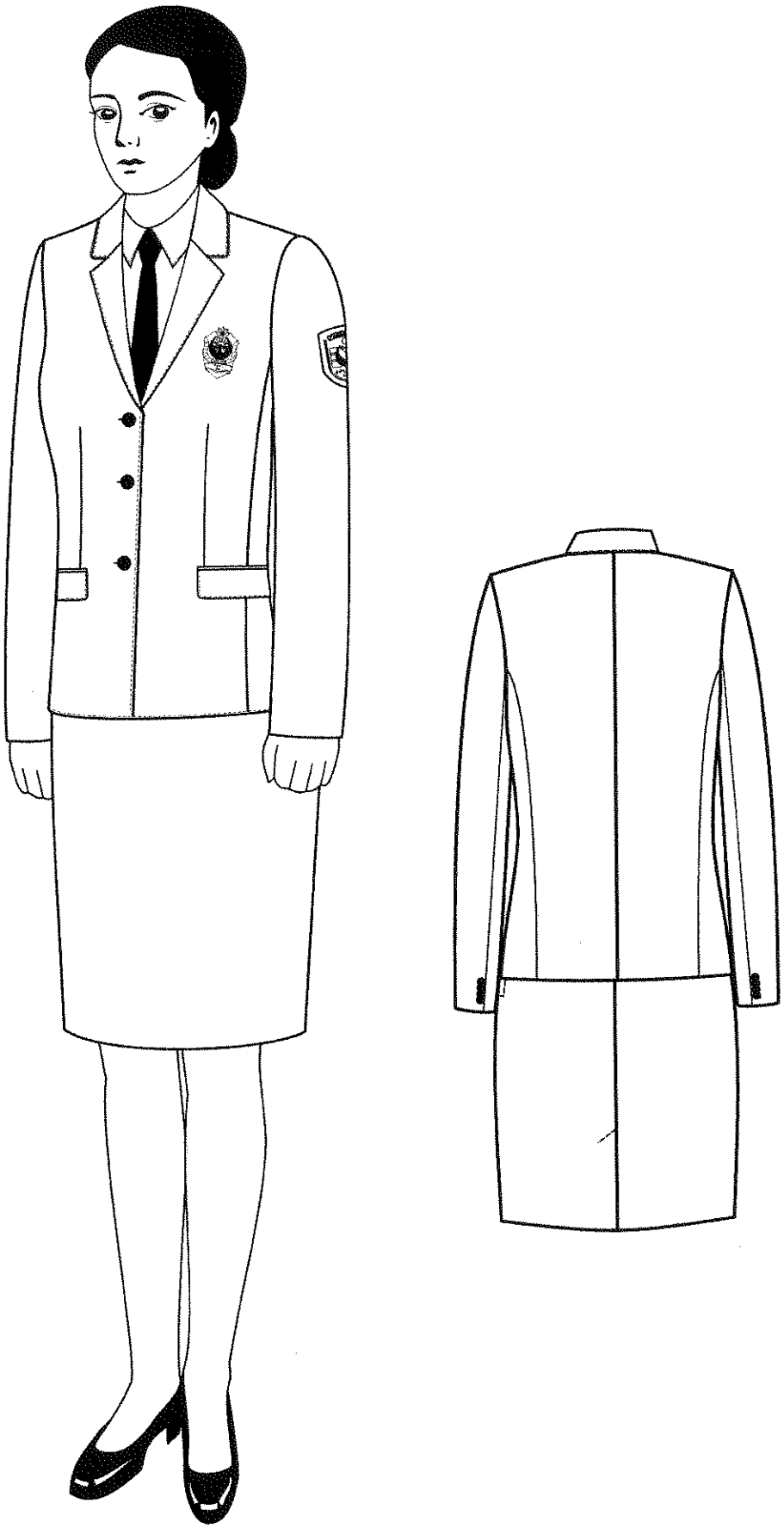


Рисунок 1 Костюм форменный женский

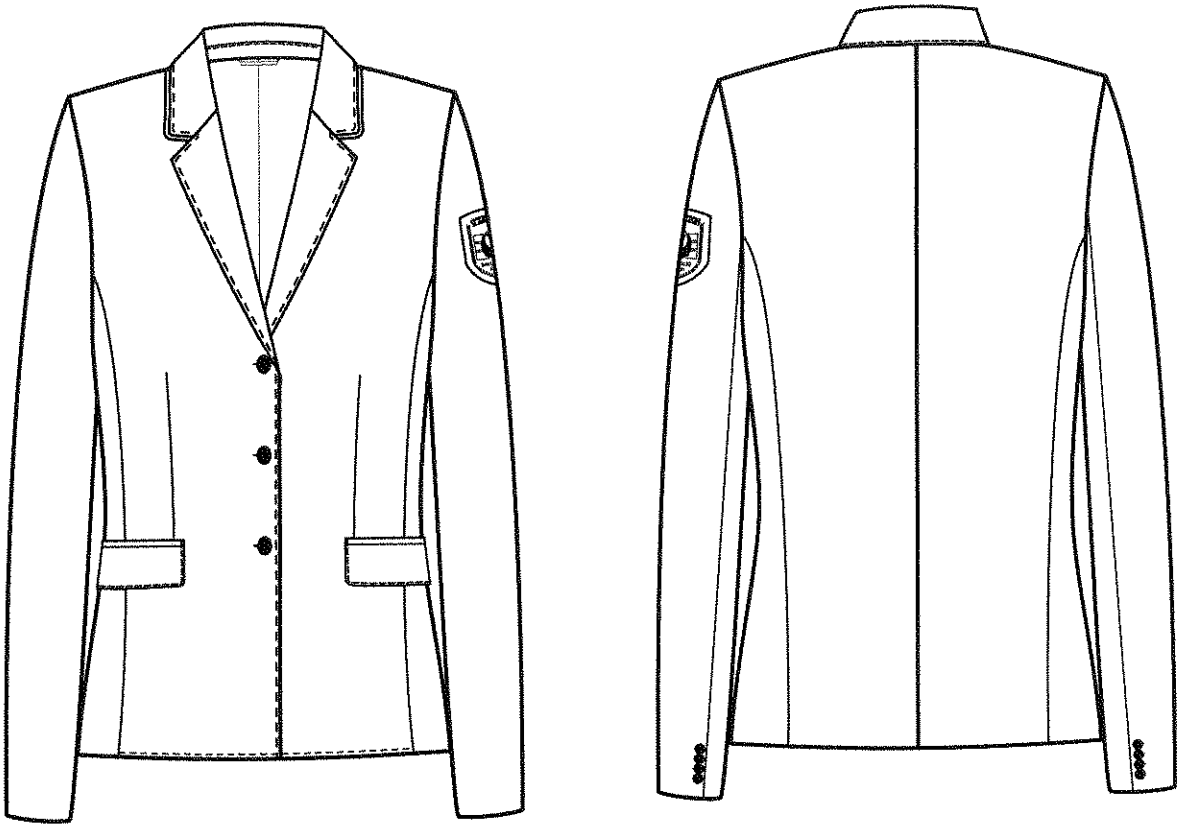


Рисунок 2 Технический рисунок женского кителя

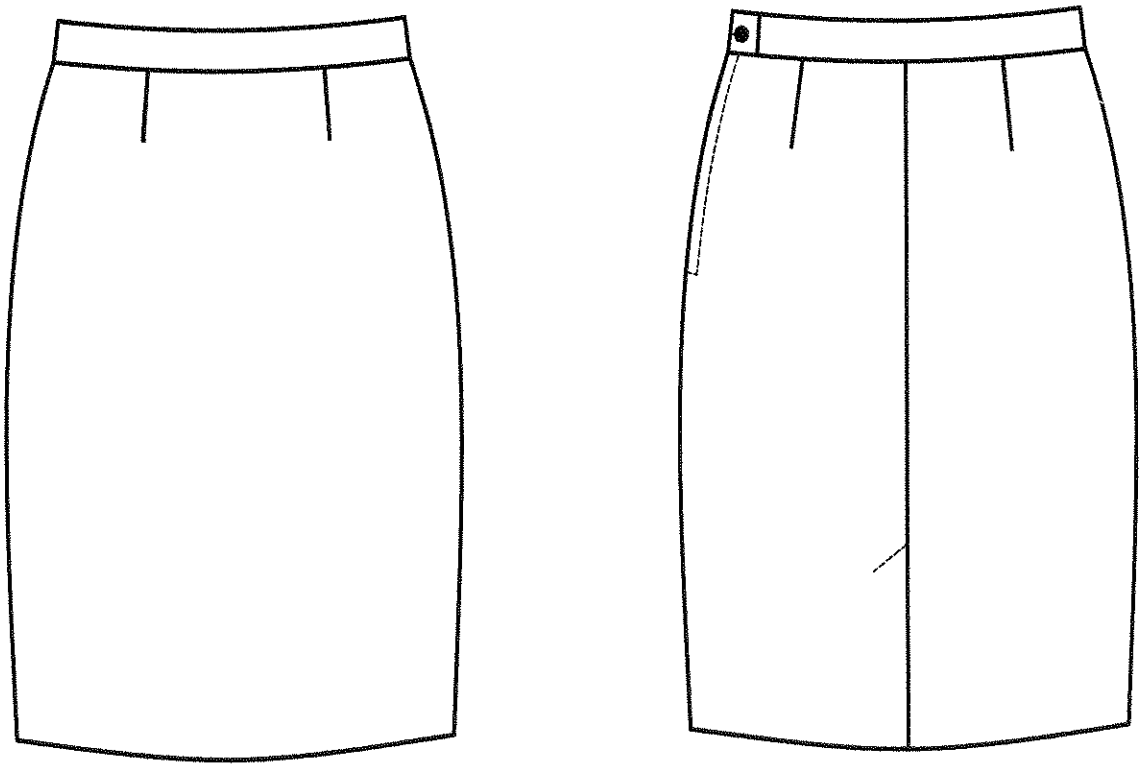


Рисунок 3 Технический рисунок женской юбки

Таблица 4

ТАБЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ В ГОТОВОМ ВИДЕ. КОСТЮМ ЖЕНСКИЙ ФОРМЕННЫЙ. КИТЕЛЬ ЖЕНСКИЙ ФОРМЕННЫЙ ДЛЯ СОВЕТНИКОВ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

№	Наименование мест измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm												Допускаемое отклонение (+, -), cm
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа	1,2,3	146	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	56.0	1.0
			152	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	58.0	
			158	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0	
			164	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	62.0	
			170	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	64.0	
			176	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	
2	Ширина спинки в самом узком месте	1,2,3	146-176	34.4	35.6	36.8	38.0	39.2	40.4	41.6	42.8	44.0	45.2	46.4	47.6	0.5
3	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа	1,2,3	146	56.9	57.1	57.3	57.5	57.7	57.9	58.1	58.3	58.5	58.7	58.9	59.1	1.0
			152	58.9	59.1	59.3	59.5	59.7	59.9	60.1	60.3	60.5	60.7	60.9	61.1	
			158	60.9	61.1	61.3	61.5	61.7	61.9	62.1	62.3	62.5	62.7	62.9	63.1	
			164	62.9	63.1	63.3	63.5	63.7	63.9	64.1	64.3	64.5	64.7	64.9	65.1	
			170	64.9	65.1	65.3	65.5	65.7	65.9	66.1	66.3	66.5	66.7	66.9	67.1	
			176	66.9	67.1	67.3	67.5	67.7	67.9	68.1	68.3	68.5	68.7	68.9	69.1	
4	Ширина полочки в самом узком месте	1,2,3	146-176	20.2	20.8	21.4	22.0	22.6	23.2	23.8	24.4	25.0	25.6	26.2	26.8	0.5
5	Ширина кителя на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	1,2,3	146-176	47.0	49.0	51.0	53.0	55.0	57.0	59.0	61.0	63.0	65.0	67.0	69.0	1.0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до верхнего угла бокового кармана в рамку	1,2,3	146	39.2	39.4	39.6	39.8	40.0	40.2	40.4	40.6	40.8	41.0	41.2	42.4	0.3
			152	40.4	40.6	40.8	40.8	41.0	41.2	41.4	41.6	41.8	42.0	42.2	42.4	
			158	41.6	41.8	42.0	42.2	42.4	42.6	42.8	43.0	43.2	43.4	43.6	43.8	
			164	42.8	43.0	43.2	43.4	43.6	43.8	44.0	44.2	44.4	44.6	44.8	45.0	
			170	44.0	44.2	44.4	44.6	44.8	45.0	45.2	45.4	45.6	45.8	46.0	46.2	
			176	46.2	45.4	45.6	45.8	46.0	46.2	46.4	46.6	46.8	47.0	47.2	47.4	
7	Длина бокового кармана в рамку	1,2,3	146-176	13.5	13.5	14.0	14.0	14.5	14.5	15.0	15.5	15.5	15.5	16.0	16.0	0.2
8	Ширина клапана	1,2,3	146-176	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	0.3
9	Расстояние от края борта до притачивания бокового кармана в рамку	1,2,3	146-176	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0	13.5	14.0	14.5	15.5	0.2
	Длина рукава от высшей точки оката до низа рукава	1,2,3	146	54.4	54.6	54.8	55.0	55.2	55.4	55.6	55.8	56.0	56.2	56.4	56.6	1.0
			152	56.4	56.6	56.8	57.0	57.2	57.4	57.6	57.8	58.0	58.2	58.4	58.6	
			158	58.4	58.6	58.8	59.0	59.2	59.4	59.6	59.8	60.0	60.2	60.4	60.6	
			164	60.4	60.6	60.8	61.0	61.2	61.4	61.6	61.8	62.0	62.2	62.4	62.6	
			170	62.4	62.6	62.8	63.0	63.2	63.4	63.6	63.8	64.0	64.2	64.4	64.6	
			176	64.4	64.6	64.8	65.0	65.2	65.4	65.6	65.8	66.0	66.2	66.4	65.6	
	Ширина рукава в низу	1,2,3	146-176	12.6	12.9	13.2	13.5	13.8	14.1	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	0.5
	Ширина изделия в низу кителя	1,2,3	146-176	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	74.0	1.0
13	Ширина рукава на уровне глубины проймы	1,2,3	146-176	17.2	17.8	18.4	19.0	19.6	20.2	20.8	21.4	22.0	22.6	23.2	23.8	0.5
14	Длина воротника по шву втачивания в горловину	1,2,3	146-176	38.5	39.5	40.5	41.5	42.5	43.5	44.5	45.5	46.5	47.5	48.5	49.5	0.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
15	Ширина воротника по середине	1,2,3	146-176	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	0.2
16	Ширина воротника в концах	1,2,3	146-176	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	0.2

Продолжение таблицы 4

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ. ЮБКА ПРЯМОГО ПОКРОЯ

№	Наименование мест измерений	Полнотная групп (обхват бедер)	Рост	Обхват груди, cm												Допускаемое отклонение (+, -), cm
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Длина заднего полотнища юбки по среднему шву	1.2.3	146	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	1.0
			152	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	
			158	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	
			164	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	
			170	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	
			176	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	
			170-176	31.8	33.9	36.0	38.1	40.2	42.3	44.4	46.8	49.2	51.6	54.0	55.4	
18	Ширина юбки по линии талии	1	146-176	35.0	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0	55.0	57.0	1.0
		2	146-176	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	
		3	146-176	37.0	39.0	41.0	43.0	45.0	47.0	49.0	51.0	53.0	55.0	57.0	59.0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	Длина шлицы по среднему шву заднего полотнища	1.2.3	146	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	0.5
			152	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	
			158	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	
			164	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	
			170	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	
			176	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	
20	Ширина пояса	1.2.3	146-176	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0.3
21	Ширина юбки на уровне линии бедер (на19- 20 см ниже от шва притачивания пояса)	1	146-176	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	1.0
		2	146-176	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	
		3	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	
22	Ширина низа юбки (измерение в закрытом виде)	1	146-176	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	1.0
		2	146-176	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	
		3	146-176	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Полочки, бочок полочки, клапана, нижний воротник, концы верхнего воротника, обтачки боковых карманов, подборта в верхней части, бочок спинки в области проймы и низа, спинки в области ростка, проймы и низа спинки, пояса юбки дублируется клеевым прокладочным материалом.

4.3.2.2 Соединение плечевых и боковых срезов кителя локтевых и передних срезов рукавов, частей деталей подкладки выполняются стачным швом шириной 1,0 cm.

4.3.2.3 В области плеча прокладки из бортовой ткани крепятся по шву втачивания рукавов и по перегибам лацканов клеевой кромкой.

4.3.2.4 Боковые прорезные карманы с клапанами обрабатываются в рамку, ширина обтачек в готовом виде 0,5 cm.

4.3.2.5 Окончательная отделка. На полочке кителя согласно модели, намечают по лекалу месторасположение петли и обметывают петли, соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

4.3.2.6 Все открытые срезы юбки обметывают.

4.3.2.7 Соединение боковых и средних срезов заднего полотнища выполняются стачным швом шириной 1,0 cm.

4.3.2.8 На верхней среднего шва юбки обрабатывают застежку-молнию с расположением краев тесьмы «молнии» на уровне краев застежки. Строчку прокладывают на расстоянии 0,5÷0,7 cm от краев застежки; в конце застежки строчка должна проходить перпендикулярно разрезу на расстоянии 0,1÷0,5 cm от конца звеньев тесьмы «молнии».

4.3.2.9 Боковой срез правой половинки шлицы перегибают на 1,5 cm в сторону изнанки заутюживают и прокладывают строчку на 1,0 cm от перегиба. По левой половинке шлицы с изнанки прокладывают клеевую ленту или полоску клеевой ткани, совмещая ее края с линией перегиба шлицы. Скрепляют верхние срезы половинок шлицы швом шириной -1,0 cm, заутюживают шлицу на левую сторону и прикрепляют к левой половинке заднего полотнища юбки, совмещая нижние срезы и прокладывая строчку по линии подгиба низа на ширину шлицы. Шлицу выворачивают на лицевую сторону, расправляют, приутюживают. По линии стачивания щлицы настрачивается отделочная строчка и закрепляется на спецмашине по концам строчки.

4.3.2.10 Пояс прокладывают лицевой стороной к лицевой стороне юбки, уравнивая срезы, притачивают швом шириной 0,7-1,0 cm. При этом образуют припуск длиной 3,5 cm с левой стороны заднего полотнища юбки для застежки пояса. Предварительно окантованный срез пояса, не подгибая, настрачивают на верхний край юбки на расстоянии 1,0 cm от края подкладки пояса, закрывая шов притачивания пояса и одновременно прокладывая отделочные строчки на расстоянии 0,2-0,3 cm от нижнего края пояса.

4.3.2.11 Припуск на подгиб низа юбок и участок бокового среза шлицы к подгибу низа подшивают на специальной машине потайного стежка.

4.3.2.12 Петлю обметывают на поясе юбки - посередине ширины пояса на расстоянии 1,0 cm от конца. Пуговицы пришивают соответственно

расположению петель.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуски к раскрою деталей - по ГОСТ 19902.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807.

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 12566.

4.4.4 Спецификация деталей приведена в приложении В.

4.4.5 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям.

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297.

4.4.5.2 Костюм должен изготовляться из материалов, указанных в таблице 5.

Материалы, применяемые для изготовления костюма

Таблица 5

Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
1	**2**	**3**
1. Ткань костюмная	ГОСТ 27542 ГОСТ 28000	Для верха кителя и юбки
2. Сукно приборное голубого цвета	ГОСТ 27542 ГОСТ 28000	Для канта по краю воротника
3. Ткань подкладочная из химических нитей и пряжи	ГОСТ 20272	Для подкладки полочек, спинки, рукавов, клапанов и подзоров карманов, подкладки юбки
4.Ткань карманная гладкокрашенная	ГОСТ 29298	Для мешковин карманов кителя
5. Ткань бортовая	ГОСТ 5665	Для верхних плечевых накладок и прокладок в области груди
6. Ткань прокладочная точечным клеевым покрытием	ГОСТ 25441	Для дублирования деталей кителя
7. Ватин холстопрошивной хлопчабумажный	ГОСТ 19008	Для верхних плечевых накладок в три слоя, подокатника и валика.
8. Нитки х/б и синтетические, швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления кителя
9. Пуговицы цельноштанпованные, латунные с рисунком, золотистого цвета, диаметром 14 и 22 mm.	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для застегивания полочек кителя и на шлицах рукавов
10. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) плоские, диаметром 14 mm.	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для застегивания пояса юбки
11. Застёжка –тесьма «молния», длина 20 cm	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для застегивания юбки.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применение материалов и фурнитуры, по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

2. Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 3637.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 19159

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности одежды верхней по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно [2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовых костюмов производиться - по ГОСТ 23948.

6.2 Для проверки соответствия качества костюма настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;

- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции.

6.4 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта на продукцию, выдержавшей приёмо-сдаточные испытания. Испытания проводятся один раз в год. Периодические испытания проводятся в аккредитованной лаборатории.

6.5 Типовые испытания проводятся в случае изменения сырья, а также при изменении технологического процесса.

6.6 Сертификационные испытания (при сертификации продукции) проводятся в аккредитованной лаборатории по всем требованиям настоящего стандарта и требованиям НД национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов проверки, проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При несоответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется и отправляется на вторичную переработку. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества готового изделия по ГОСТ 4103.

7.2 Проверка линейных размеров должно осуществляться линейкой металлической по ГОСТ 427 или металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью ± 1,0 mm.

8 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 19159

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых костюмов требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации костюма два года со дня эксплуатации.

STANDART AGENTLIGI

Приложение А
(обязательное)

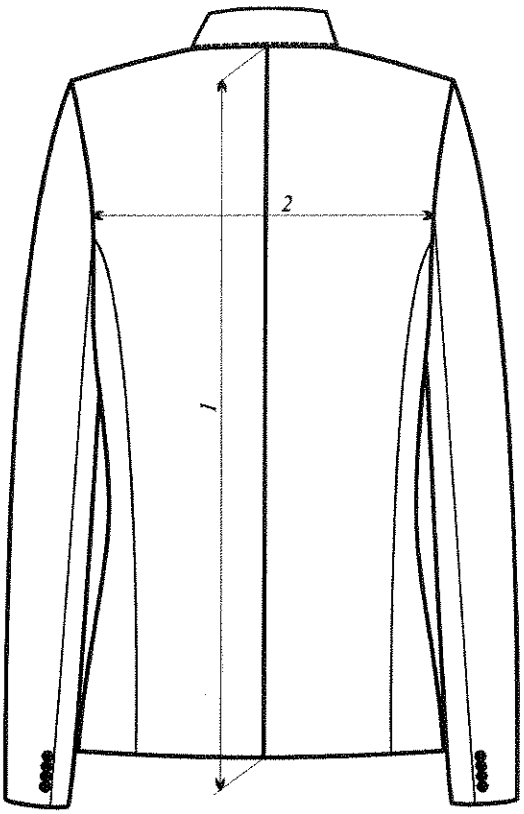
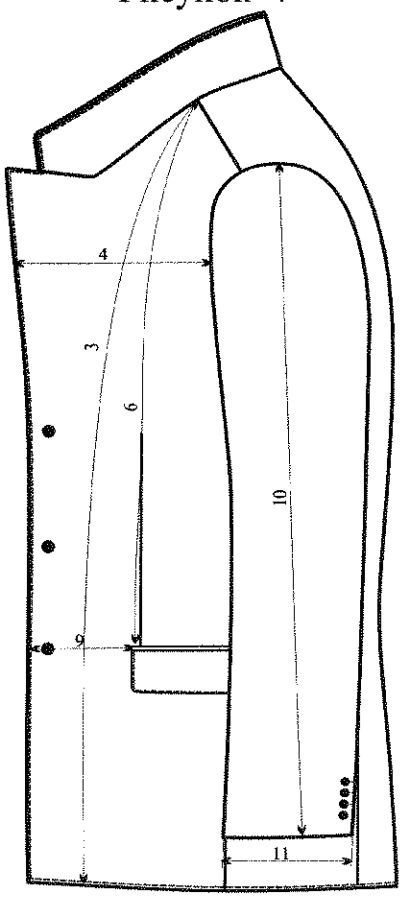


Рисунок 4



Рисунок

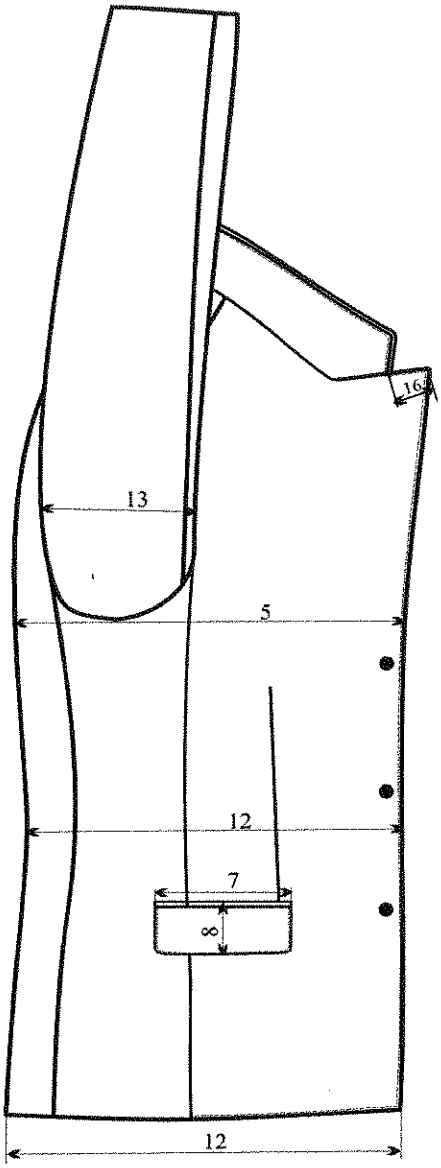


Рисунок 6

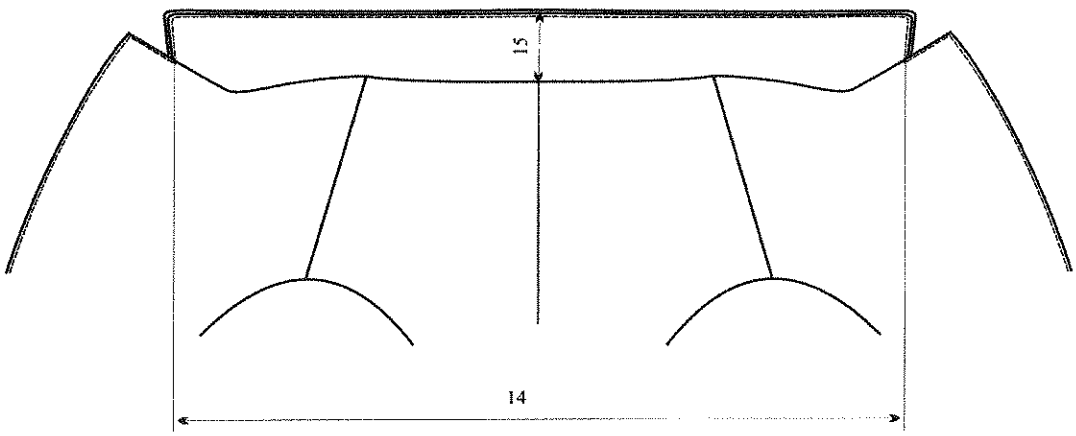


Рисунок 7

STANDART AGENTLIGI

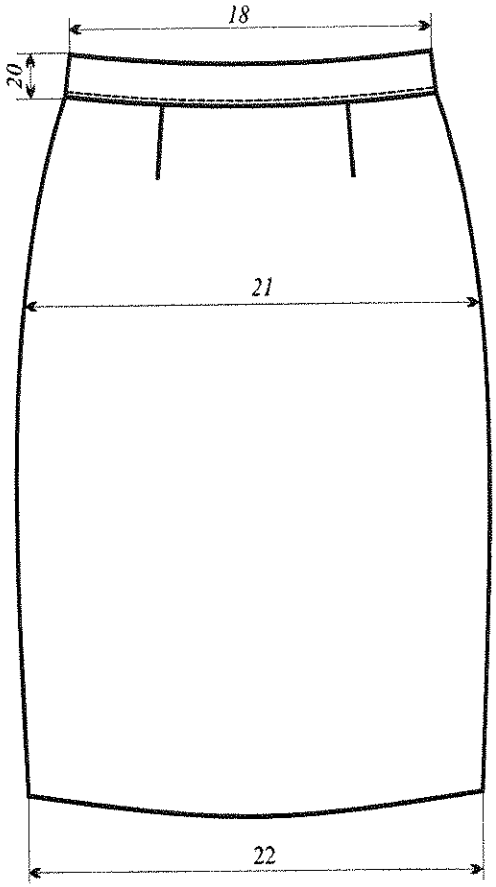


Рисунок 8

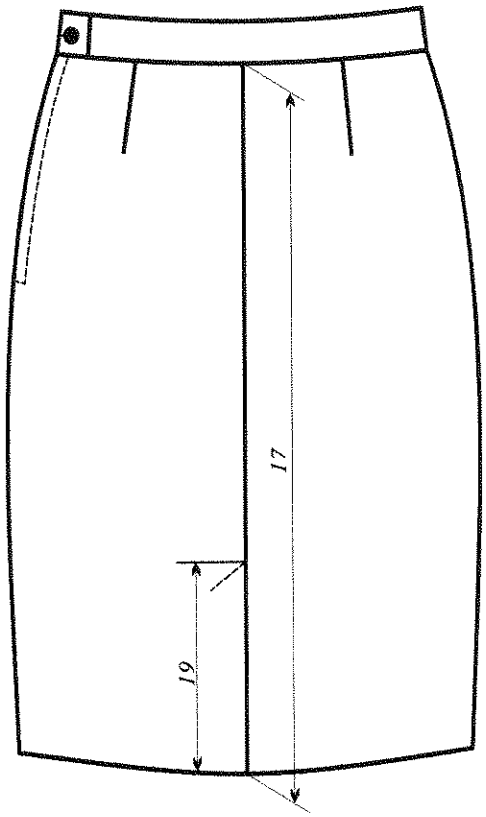


Рисунок 9

Приложение В
(справочное)
Спецификация деталей кителя и юбки

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
	Из тканей верха		
1	Спинка	1	2
2	Бочок спинки	1	2
3	Полочка	1	2
4	Бочок полочки	1	2
5	Рукав верхний	1	2
6	Рукав нижний	1	2
7	Воротник верхний	1	1
8	Воротник нижний	1	2
9	Подборт	1	2
10	Клапан	1	2
11	Подзор бокового кармана в рамку	1	2
12	Обтачки бокового кармана в рамку	1	4
13	Переднее полотнище юбки	1	1
14	Заднее полотнище юбки	1	2
15	Пояс	1	2
	Из подкладочных тканей		
16	Спинка	1	1
17	Бочок спинки	1	2
18	Полочка	1	2
19	Рукав верхний	1	2
20	Рукав нижний	1	2
21	Вешалка	1	1
22	Переднее полотнище юбки	1	1
23	Заднее полотнище юбки	1	2
24	Вешалка юбки	1	2
	Из прокладочной ткани		
25	Прокладка полочки	1	1
26	Бочок полочки	1	2
27	Прокладка горловины спинки	1	2
28	Прокладка в пройму спинки	1	2
29	Прокладка в низ спинки	1	2
30	Прокладка в пройму бочка спинки	1	2
31	Прокладка в низ боковой части спинки	1	2
32	Прокладка в концы верхнего воротника	1	2
33	Прокладка в нижний воротник	1	2
34	Прокладка в верхнюю часть подборта	1	2
35	Прокладка в обтачки бокового кармана	1	4
36	Прокладка в клапан бокового кармана	1	2
37	Полоска для крепления бортовой	1	2

DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BANLAY
AKKREDITATSIYA QILISH BILAN SHUG‘ULLANUVCHI

	прокладки по перегибу лацкана 23,0÷25,0 х 3		
	Из ткани карманной		
38	Мешковина бокового кармана кителя	1	2
	Из бортовой ткани		
39	Верхняя плечевая накладка	1	2
40	Нижняя плечевая накладка	1	2
41	Прокладка в область груди	1	2
	Из ватина		
42	Подокатник	1	2
43	Первый слой плечевой накладки	1	2
44	Второй слой плечевой накладки	1	2
45	Третий слой плечевой накладки	1	2
46	Валик	1	2

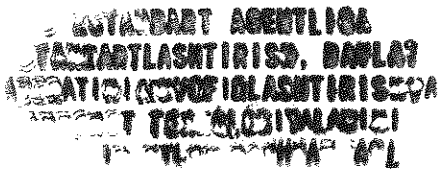
Библиография

[1] Общий технический регламент «О безопасности продукции легкой промышленности».

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».

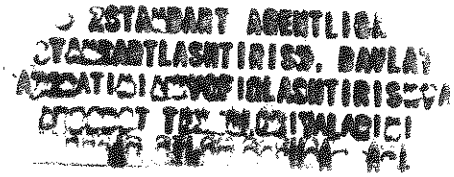


ОКС **61.020**

ОКП 857352
858286

Ключевые слова:

Одежда форменная, изделия швейные, китель женский, юбка, размерные признаки, система стандартов безопасности, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, переднее полотнище юбки, заднее полотнище юбки, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.



O‘z DSt _____:201_

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Докумен-та	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt _____:201_

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусов С.З.**

«___» _____ 2017 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

_____ **А.Х. Латипов**

«___» _____ 2017 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Камилова Х.Х.**

«___» _____ 2017 г.

М.П.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

_____ **Р.А. Муллажанов**

«___» _____ 2017 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусходжаева Х.М.**

«___» _____ 2017 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **Саидалиев С.С.**

«15» _____ 2017г.

М.П